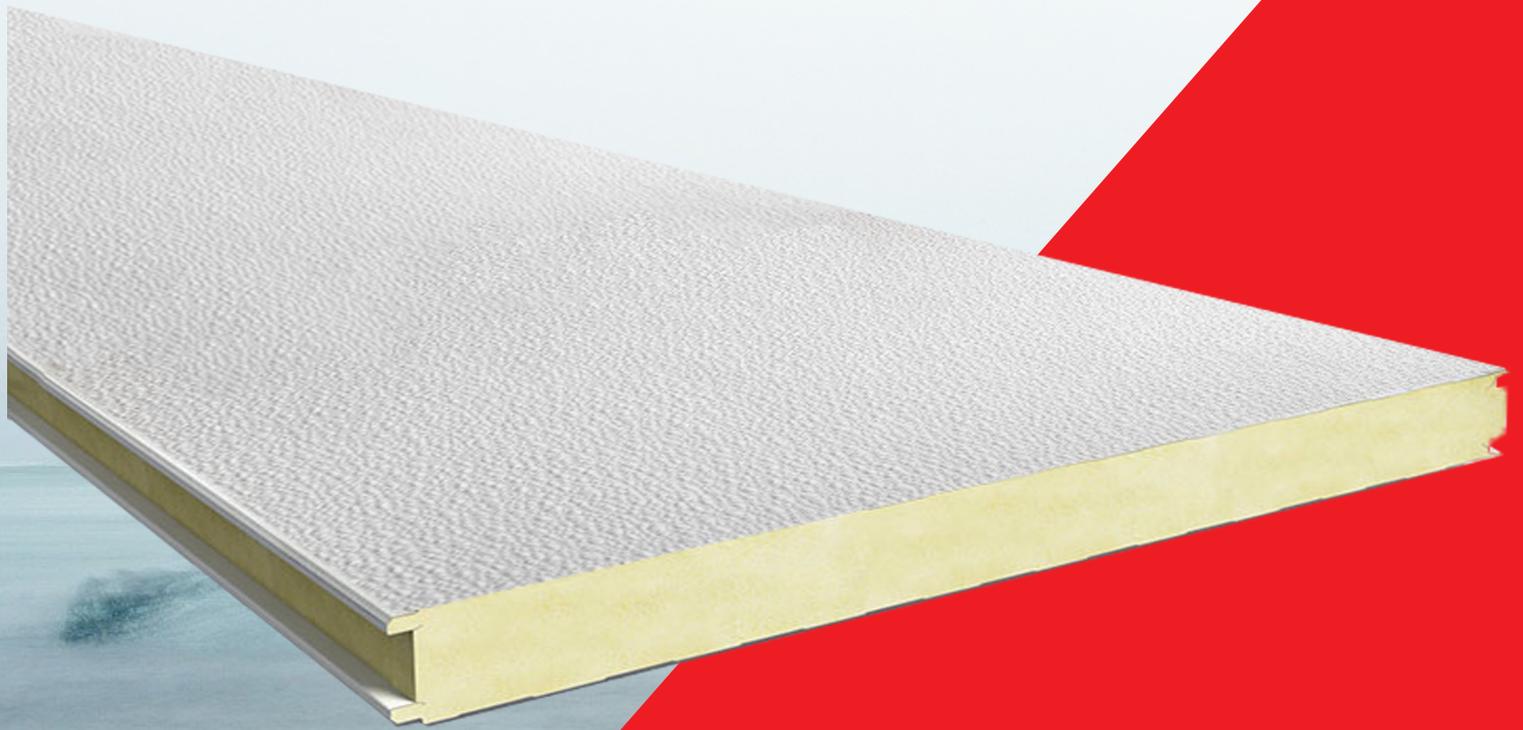


**hydewa**<sup>®</sup>



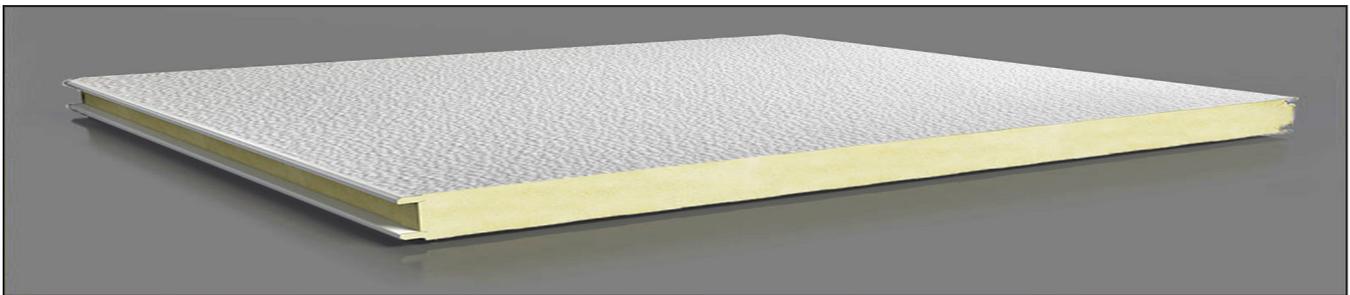
**HYDEWA**

**RP-SANDWICHPANEEL  
MIT GLASBORD<sup>®</sup> /GFK Oberfläche**

# Hydewa RP-Sandwichpaneel

## Das Hydewa RP- Sandwichpaneel -die perfekte Lösung

Standardlösungen von der Stange gibt es bei Hydewa nicht. Wir wollen ganz genau wissen, wie Sie denken und arbeiten – Ihre Schwerpunkte, Herausforderungen und Anforderungen. Gemeinsam analysieren wir Ihre Produktionsabläufe, um ein maßgeschneidertes Hygienekonzept zu entwickeln.



Hydewa RP-Sandwichsysteme sind die ideale Wahl für innovative und flexible Innenraumlösungen. Ob als Vorsatzschale, selbsttragende Trennwand oder Deckenelement – unsere Systeme bieten maximale Funktionalität ohne statischen Nachweis.

Die Basis bilden hochwertige Stahlblechpaneele mit einem leistungsstarken PIR-Dämmkern, der für herausragende Wärmedämmung sorgt. Einseitig oder beidseitig mit Glasbord®/ GFK-Deckschichten kaschiert, überzeugen die Paneele durch Stabilität und einfache Handhabung. Besonders hygienisch: Die chemisch beständige und leicht zu reinigende Glasbord®/ GFK-Oberfläche mit einzigartiger Surfaseal®-Technologie verhindert das Eindringen von Feuchtigkeit und Bakterien – für höchste Hygienestandards in sensiblen Bereichen.

### Für Wand- und Deckenkonstruktionen

#### Einsatzbereiche:

- Nahrungsmittelindustrie
- Kühlräume & Lagerhallen
- Küchen & Catering
- Gesundheitswesen (Labore, Reinräume)
- Sanitärbereiche
- Landwirtschaft & Hobby

Neben der Nutzung in Industrie- und Gewerbebauten finden leichte Sandwichelemente zunehmend auch Anwendung in ästhetisch anspruchsvollen Gebäuden. Dazu gehören unter anderem Hotels, Schulen, Sport- und Wohnanlagen sowie Einkaufszentren.

# Hydewa RP-Sandwichpaneel

Hydewa RP-Sandwichpaneele lassen sich nicht nur rasch montieren, sondern zeichnen sich auch durch eine hohe Tragfähigkeit und eine ausgezeichnete Steifigkeit aus.

Ein entscheidender Vorteil des Hydewa RP-Sandwichpaneels ist seine robuste Verbindungstechnik. Dank der speziell entwickelten Doppel-Nut-Feder-Verbindung mit Labyrinthwirkung schließen die Paneele passgenau und dicht ab. Diese präzise Konstruktion verhindert Wärmebrücken, reduziert Energieverluste und sorgt für eine dauerhaft stabile und belastbare Wandstruktur. Mit dem Hydewa RP-Sandwichpaneel entscheiden Sie sich für ein qualitativ hochwertiges Produkt, das durch einfache Handhabung, hervorragende Dämmwerte und vielseitige Einsatzmöglichkeiten überzeugt.

**Die Paneele sind in verschiedenen Varianten für Decken und Wände erhältlich.**

Die Standardlängen reichen von 2,00 bis maximal 8,5 m, wobei die Längen abhängig von den baulichen Gegebenheiten und der Paneeldicke sind. Die Dicken der Hydewa RP-Sandwichpaneele betragen 45, 60, 80, 100, 120, 140, 170, 200 sowie 220 mm.

## Ihre Vorteile:

- höchste Passgenauigkeit des Paneels
- Premium-Qualität dank hochwertiger Oberflächen
- hohe Tragfähigkeit
- neun verschiedene Dicken
- lieferbar in bedarfsgerechten Längen



# Hydewa RP-Sandwichpaneel

## Technische Daten, Produktübersicht und Eigenschaften

Wir bieten Ihnen vielseitige RP-Sandwichpaneele\* mit:

Vorderseiten wählbar aus:

Glasbord®/ GFK plan oder strukturiert in den Dicken von 1,5 mm - 2,3 mm in diversen Ausführungen (gesonderte Oberflächen- Datenblätter beachten).

Standardfarbe: weiß (andere Farben möglich).

Material	strukturiert	eben / plan	Brandklasse Paneel
Glasbord®PWI-P	2,3 mm		E
Glasbord®FX-FM	2,3 mm		E
Glasbord®FS-FM		1,9 mm	E
Glasbord®PSI-F		1,9 mm	E
Glasbord®FX	1,9 mm		E
Standard- GFK LX-E	1,5 / 1,8 / 2,0 mm		E
Standard- GFK LX-P		2,0 mm	E

(Brandklasse DIN EN 13501-01)

<b>Rückseite:</b>	Bandverzinktes Stahlblech des Dämmkerns oder siehe Frontseite
<b>Dämmkern:</b>	Sandwichpaneel mit PIR-Dämmkern und beidseitiger Stahldeckschicht
<b>Dicke:</b>	45-220 mm
<b>Länge:</b>	mögliche Fertigungslänge max. 8,5 m, Längen sind abhängig von den baulichen Gegebenheiten und der Paneeldicke
<b>Breite:</b>	1150 mm
<b>Paneelverbindung:</b>	Nut und Feder
<b>Brandverhalten als System:</b>	E nach DIN EN 13501
<b>Statik:</b>	Siehe Belastungstabellen DIN EN 1993-1-3, Konstruktionsklasse II

# Hydewa RP-Sandwichpaneel

**Fugenabdeckung:** Hydewa hps-1c (Fugendichtstoff weich)  
Hydewa hps-2k (Fugendichtstoff hart)

**Europäischer Abfallschlüssel:** Glasbord® / GFK 20 01 39 Kunststoffe  
RP  
PIR (HBCD frei) 17 06 04 Dämmmaterial  
Stahlblech Recycling Metalle

Die Deckschichten sind zu trennen und gesondert zu entsorgen.  
Ist dies nicht möglich, kann das Paneel nur der Verbrennung  
zugeführt werden.

## Eigenschaften:

- Surfaseal® Folienversiegelung bei Oberfläche Glasbord®
- Leichte Reinigung, Feuchtigkeitsresistent
- Hygienisch, ästhetisch und optisch ansprechend
- Kältebeständig
- Lebensmittelecht
- Beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Keine Angriffsfläche für Mikroorganismen
- Mechanisch hoch belastbar
- Montagefreundlich

## Zertifikate:

- Brandklassifizierung E
- Lebensmittelunbedenklichkeitsbescheinigung (Oberfläche & Fugendichtstoffe)
- HACCP- Zertifizierung (Oberfläche Glasbord®)
- Greenguard (Oberfläche Glasbord®)



LFGB § 31  
indirekter Kontakt mit  
Lebensmitteln  
für Glasbord Oberflächen



Klassifiziert nach  
DIN EN 13501-1



low chemical emis-  
sion

\*siehe dazu technisches Datenblatt Hydewa RP-Sandwichpaneel

# Hydewa RP-Sandwichpaneel

## Montage

Bei der Montage\* können die Paneele problemlos geschliffen, gesägt und gebohrt werden. Bohrungen sollten jedoch von beiden Seiten des Paneels vorgenommen werden, um ein Abscheren der Deckschicht beim Durchstoßen des Bohrers zu verhindern. Darauf achten, dass die Oberflächen der Paneele während der Verarbeitung nicht beschädigt werden.

Die Paneele müssen lotrecht, waagrecht und spannungslos montiert werden. In einer Raumecke, indem das U-Montageprofil mit Dichtstoff hinterlegt und Dübelbefestigung am Baukörper angebracht wird, beginnen.

Paneele sind an der Decke (z.B. mit L-Winkeln) schwimmend zu fixieren.

Dehnungsfugen sind in das System einzuarbeiten.

Die Paneele sind untereinander mit der mitgelieferten Feder zu montieren.

Darauf achten, dass der Abstand zwischen den Paneelen ca. 5 mm beträgt, der später mit Hydewa hps-1c oder hps-2k verfugt wird.

Am Ende der Wand das letzte Paneel mit einer Dehnungsfuge von ca. 10 mm auf Breite schneiden und montieren

Den Dehnungsspalt rechts und links mit Montageschaum füllen und später mit Hydewa hps-1c abdichten.



\*siehe dazu Richtlinien zur Montage von Sandwichpaneelen

# Hydewa RP-Sandwichpaneel

## Verfugung

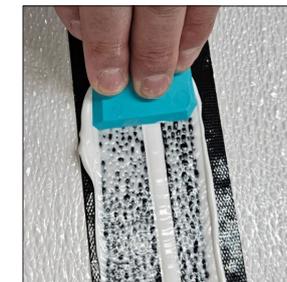
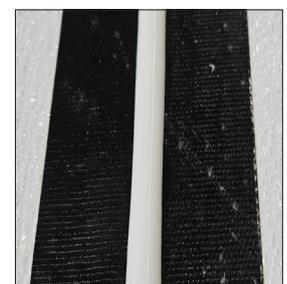
Es sind zwei verschiedene Fugenmassen\* verfügbar.

Hydewa hps-1c für eine weichelastische Verfugung und Anschlussfugen und Hydewa hps-2k für eine harte Verfugung, die mit einer Fugenpresse eingespritzt und anschließend glatt abgezogen werden.

Dabei ist zu beachten, dass es unter gewissen Voraussetzungen (Chemikalien, Rauch etc.) bei Fugen zu Verfärbungen kommen kann.

Solange die Fuge physisch intakt bleibt besteht jedoch keine Notwendigkeit diese auszutauschen.

Bei Bauteilbewegungen (Setzung, Ausdehnungsverhalten der Materialien aufgrund extremer Klimaschwankungen etc.) empfehlen wir eine weiche Fuge.



\*siehe dazu Verarbeitungshinweise Hydewa hps



Weitere Informationen zu unseren Produkten erhalten Sie unter [www.hydewa.de](http://www.hydewa.de)

# Wir helfen gerne !

Selbstverständlich stehen wir Ihnen mit unserem Fachwissen zur Verfügung.

## Sie haben Anregungen?

Um Ihnen als Kunde gleichbleibend gute Qualität zu liefern, werden die Produkte sowie unsere Produktionsanlage ständig weiterentwickelt und verbessert.

Sollten Sie Fragen oder Anregungen zu unseren Produkten haben, wenden Sie sich bitte an:

Hydewa® GmbH · Hydewaplatz 1-3 ·  
D-95466 Weidenberg  
Tel. +49 (0)92 78 / 9 70-0  
Fax +49 (0)92 78 / 9 70-50  
info@hydewa.com · www.hydewa.com



**hydewa**

Stand: 01.03.2025