

The image features a white textured wall in the background. In the foreground, a white HC-sandwich panel is shown, partially overlapping a dark grey panel with a hexagonal honeycomb pattern. A white plastic clip is visible between the two panels. A large red diagonal shape is on the right side of the image.

**hydewa**<sup>®</sup>

**HYDEWA**

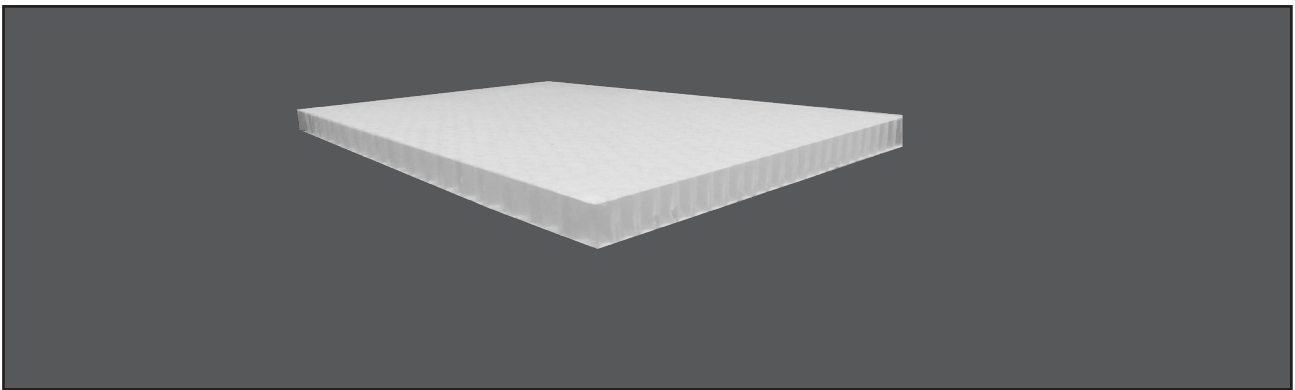
**HC-SANDWICHPANEEL**

**MIT GLASBORD<sup>®</sup> /GFK Oberfläche**

# Hydewa HC-Sandwichpaneel

## Das Hydewa HC-Sandwichpaneel-schlagzäh und leicht

Standardlösungen von der Stange gibt es bei Hydewa nicht. Wir wollen ganz genau wissen, wie Sie denken und arbeiten – Ihre Schwerpunkte, Herausforderungen und Anforderungen. Gemeinsam analysieren wir Ihre Produktionsabläufe, um ein maßgeschneidertes Hygienekonzept zu entwickeln.



Hydewa HC-Sandwichsysteme eignen sich als Vorsatzschale oder Deckenelemente im Innenbereich der Gebäudehülle ohne statischen Nachweis. Sie bestehen aus einem Wabenkern (HoneyComb) mit beidseitig verklebten Deckschichten. Durch die Wabenstruktur des Kerns wird eine sehr gute Steifigkeit bei geringer Dicke erreicht. Gleichzeitig bleiben die Paneele leicht und transportabel.

Die chemisch beständige, leicht zu reinigende Deckschicht aus Glasbord® / GFK (Glasfaser-verstärkter Kunststoff) sorgt durch ihre einzigartige Oberfläche (Surfaseal® bei Glasbord®) für optimale Hygienebedingungen.

### Für Wand- und Deckenkonstruktionen

#### Einsatzbereiche:

- Nahrungsmittelindustrie
- Kühlräume & Lagerhallen
- Küchen & Catering
- Gesundheitswesen (Labore, Reinräume)
- Sanitärbereiche
- Landwirtschaft & Hobby
- Waschstrassen & Waschhallen

Neben der Nutzung in Industrie- und Gewerbebauten finden leichte Sandwichelemente zunehmend auch Anwendung in ästhetisch anspruchsvollen Gebäuden. Dazu gehören unter anderem Hotels, Schulen, Sport- und Wohnanlagen sowie Einkaufszentren.

# Hydewa HC-Sandwichpaneel

Beim Hydewa HC-Sandwichsystem (Honeycomb) handelt es sich beim Dämmkern um Wabenplatten mit Polyester-Vlies.

Das Paneel ist daher schlagzäh, leicht, formstabil und besonders für den Einsatz in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit, wie z.B. Waschhallen oder Waschanlagen geeignet.

**Die Paneele sind in verschiedenen Varianten für Decken und Wände erhältlich.**

Die Standardlängen reichen von 2,00 bis maximal 12,00 m, wobei die Längen abhängig von den baulichen Gegebenheiten und der Paneeldicke sind. Die Dicken der Hydewa HC-Sandwich paneele betragen 19 mm

## Ihre Vorteile:

- Geringes Gewicht
- schnelle und einfache Montage
- Wirtschaftlich & nachhaltig – reduziert Baukosten und Materialverbrauch
- formstabil
- lieferbar in bedarfsgerechten Längen



# Hydewa HC-Sandwichpaneel

## Technische Daten, Produktübersicht und Eigenschaften

Wir bieten Ihnen vielseitige HC-Sandwichpaneele\* mit:

Vorderseiten wählbar aus:

Glasbord®/ GFK plan oder strukturiert in den Dicken von 1,5 mm - 2,3 mm in diversen Ausführungen (gesonderte Oberflächen- Datenblätter beachten).

Standardfarbe: weiß (andere Farben möglich).

Material	strukturiert	eben / plan	Brandklasse Paneel
Glasbord®PWI-P	2,3 mm		E
Glasbord®FX-FM	2,3 mm		E
Glasbord®FS-FM		1,9 mm	E
Glasbord®PSI-F		1,9 mm	E
Glasbord®FX	1,9 mm		E
Standard- GFK LX-E	1,5 / 1,8 / 2,0 mm		E
Standard- GFK LX-P		2,0 mm	E

(Brandklasse DIN EN 13501-01)

**Rückseite:** Siehe Vorderseite oder 1,2 mm GFK

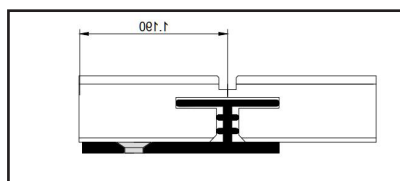
**Dämmkern:** Wabenplatte (HoneyComb) aus Polypropylen mit Polyester Vlies

**Dicke:** 19 mm

**Länge:** mögliche Fertigungslänge max. 12 m, Längen sind abhängig von den baulichen Gegebenheiten und der Paneeldicke

**Breite:** 1190 mm

**Paneelverbindung:** Hydewa H-Montageschiene 10 mm



**Brandverhalten  
als System:**

E nach DIN EN 13501

# Hydewa HC-Sandwichpaneel

**Fugenabdeckung:** Hydewa hps-1c (Fugendichtstoff weich)  
Hydewa hps-2k (Fugendichtstoff hart)  
H- Montageprofil

**Europäischer Abfallschlüssel:** Glasbord® / GFK 20 01 39 Kunststoffe  
Wabe Polypropylen Recycling  
Die Deckschichten sind zu trennen und gesondert zu entsorgen.  
Ist dies nicht möglich, kann das Paneel nur der Verbrennung zugeführt werden.

## Eigenschaften:

- Surfaseal® Folienversiegelung bei Oberfläche Glasbord®
- Leichte Reinigung, Feuchtigkeitsresistent
- Hygienisch, ästhetisch und optisch ansprechend
- Kältebeständig
- Lebensmittelecht
- Beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Keine Angriffsfläche für Mikroorganismen
- Mechanisch hoch belastbar
- Montagefreundlich

## Zertifikate:

- Brandklassifizierung E
- Lebensmittelunbedenklichkeitsbescheinigung (Oberfläche & Fugendichtstoffe)
- HACCP- Zertifizierung (Oberfläche Glasbord®)
- Greenguard (Oberfläche Glasbord®)



LFGB § 31  
indirekter Kontakt mit  
Lebensmitteln  
für Glasbord Oberflächen



\*siehe dazu technisches Datenblatt Hydewa PIR-Sandwichpaneel

Klassifiziert nach  
DIN EN 13501-1



TÜVRheinland®  
LGA

low chemical emis-  
sion

\*siehe dazu technisches Datenblatt Hydewa HC-Sandwichpaneel

# Hydewa HC- Sandwichpaneel

## Montage

Bei der Montage\* können die Paneele problemlos geschliffen, gesägt und gebohrt werden. Bohrungen sollten jedoch von beiden Seiten des Paneels vorgenommen werden, um ein Abscheren der Deckschicht beim Durchstoßen des Bohrers zu verhindern. Darauf achten, dass die Oberflächen der Paneele während der Verarbeitung nicht beschädigt werden.

Die Paneele müssen lotrecht, waagrecht und spannungslos montiert werden. In einer Raumecke, indem das U-Montageprofil mit Dichtstoff hinterlegt und Dübelbefestigung am Baukörper angebracht wird, beginnen.

Paneele sind an der Decke (z.B. mit L-Winkeln) schwimmend zu fixieren.

Dehnungsfugen sind in das System einzuarbeiten.

Die Paneele sind untereinander mit der mitgelieferten Feder zu montieren.

Darauf achten, dass der Abstand zwischen den Paneelen ca. 5 mm beträgt, der später mit Hydewa hps-1c oder hps-2k verfügt wird.

Am Ende der Wand das letzte Paneel mit einer Dehnungsfuge von ca. 10 mm auf Breite schneiden und montieren

Den Dehnungsspalt rechts und links mit Montageschaum füllen und später mit Hydewa hps-1c abdichten.



\*siehe dazu Montageempfehlung für Hydewa Renovierungspaneel

# Hydewa HC-Sandwichpaneel

## Verfugung

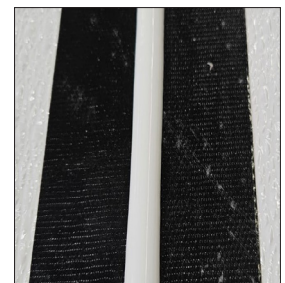
Es sind zwei verschiedene Fugenmassen\* verfügbar.

Hydewa hps-1c für eine weichelastische Verfugung und Anschlussfugen und Hydewa hps-2k für eine harte Verfugung, die mit einer Fugenpresse eingespritzt und anschließend glatt abgezogen werden.

Dabei ist zu beachten, dass es unter gewissen Voraussetzungen (Chemikalien, Rauch etc.) bei Fugen zu Verfärbungen kommen kann.

Solange die Fuge physisch intakt bleibt besteht jedoch keine Notwendigkeit diese auszutauschen.

Bei Bauteilbewegungen (Setzung, Ausdehnungsverhalten der Materialien aufgrund extremer Klimaschwankungen etc.) empfehlen wir eine weiche Fuge.



\*siehe dazu Verarbeitungshinweise Hydewa hps



Weitere Informationen zu unseren Produkten erhalten Sie unter [www.hydewa.de](http://www.hydewa.de)

# Wir helfen gerne !

Selbstverständlich stehen wir Ihnen mit unserem Fachwissen zur Verfügung.

## Sie haben Anregungen?

Um Ihnen als Kunde gleichbleibend gute Qualität zu liefern, werden die Produkte sowie unsere Produktionsanlage ständig weiterentwickelt und verbessert.

Sollten Sie Fragen oder Anregungen zu unseren Produkten haben, wenden Sie sich bitte an:

Hydewa® GmbH · Hydewaplatz 1-3 ·  
D-95466 Weidenberg  
Tel. +49 (0)92 78 / 9 70-0  
Fax +49 (0)92 78 / 9 70-50  
info@hydewa.com · www.hydewa.com



**hydewa**

Stand 03.2025