

**hydewa**<sup>®</sup>



**HYDEWA**  
**RENOVIERUNGSPANEEL**  
**MIT GLASBORD<sup>®</sup> /GFK Oberfläche**

# Hydewa Renovierungspaneel

## Das Hydewa Renovierungspaneel-flexibel und multifunktional

Standardlösungen von der Stange gibt es bei Hydewa nicht. Wir wollen ganz genau wissen, wie Sie denken und arbeiten – Ihre Schwerpunkte, Herausforderungen und Anforderungen. Gemeinsam analysieren wir Ihre Produktionsabläufe, um ein maßgeschneidertes Hygienekonzept zu entwickeln.



Hydewa Renovierungspaneel eignen sich als Vorsatzschale, selbsttragende Trennwände oder Deckenelemente im Innenbereich der Gebäudehülle ohne statischen Nachweis. Als Dämmkern dient PIR (Polyurethan Hartschaum) ein duroplastischer Hochleistungsdämmstoff und EPS (Polystyrol Hartschaum), welcher einseitig oder beidseitig mit Glasbord®/ GFK Deckschichten, Blech oder Aluminium Grobkornfolie kaschiert werden kann. Durch beide Kernmaterialien wird eine sehr gute Dämmfähigkeit erreicht. Gleichzeitig bleiben die Paneele stabil und transportabel. Die chemisch beständige, leicht zu reinigende Deckschicht aus Glasbord®/ GFK (Glasfaser verstärkter Kunststoff) sorgt durch ihre einzigartige Oberfläche (Surfaseal® bei Glasbord®) für optimale Hygienebedingungen.

### Für Wand- und Deckenkonstruktionen

#### Einsatzbereiche:

- Nahrungsmittelindustrie
- Kühlräume & Lagerhallen
- Küchen & Catering
- Gesundheitswesen (Labore, Reinräume)
- Sanitärbereiche
- Landwirtschaft & Hobby

Neben der Nutzung in Industrie- und Gewerbebauten finden leichte Sandwichelemente zunehmend auch Anwendung in ästhetisch anspruchsvollen Gebäuden. Dazu gehören unter anderem Hotels, Schulen, Sport- und Wohnanlagen sowie Einkaufszentren.



# Hydewa Renovierungspaneel

Hydewa Renovierungspaneele bieten die perfekte Lösung für wirtschaftliches und energieeffizientes Bauen. Dank ihres leichten Kerns aus PIR und EPS überzeugen sie mit hervorragender Wärmedämmung, einfacher Verarbeitung und hoher Kosteneffizienz.

**Die Paneele sind in verschiedenen Varianten für Decken und Wände erhältlich.**

Die Standardlängen reichen von 2,00 bis maximal 10,00 m, wobei die Längen abhängig von den baulichen Gegebenheiten und der Paneeldicke sind. Die Dicken der Hydewa Renovierungspaneele betragen 20 und 40 mm

## Ihre Vorteile:

- Exzellente Dämmung für optimale Energieeffizienz
- Geringes Gewicht für eine schnelle und einfache Montage
- Wirtschaftlich & nachhaltig – reduziert Baukosten und Materialverbrauch
- zwei verschiedene Dicken
- lieferbar in bedarfsgerechten Längen



# Hydewa Renovierungspaneel

## Technische Daten, Produktübersicht und Eigenschaften

Wir bieten Ihnen vielseitige Renovierungspaneele\* mit:

Vorderseiten wählbar aus:

Glasbord®/ GFK plan oder strukturiert in den Dicken von 1,5 mm - 2,3 mm in diversen Ausführungen (gesonderte Oberflächen- Datenblätter beachten).

Standardfarbe: weiß (andere Farben möglich).

Material	strukturiert	eben / plan	Brandklasse Paneel
Glasbord®PWI-P	2,3 mm		E
Glasbord®FX-FM	2,3 mm		E
Glasbord®FS-FM		1,9 mm	E
Glasbord®PSI-F		1,9 mm	E
Glasbord®FX	1,9 mm		E
Standard- GFK LX-E	1,5 / 1,8 / 2,0 mm		E
Standard- GFK LX-P		2,0 mm	E

(Brandklasse DIN EN 13501-01)

**Rückseite:** Siehe Vorderseite oder 1,2 mm GFK, oder Aluminiumfolie 0,08 mm

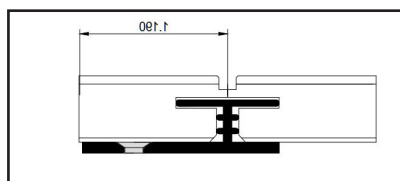
**Dämmkern:** Polyurethan Hartschaum oder EPS (Polystyrol)- Hartschaum

**Dicke:** 20 mm, 40 mm

**Länge:** mögliche Fertigungslänge max. 10 m, Längen sind abhängig von den baulichen Gegebenheiten und der Paneeldicke

**Breite:** 1190 mm

**Paneelverbindung:** Hydewa H-Montageschiene 10mm / 20mm



**Brandverhalten  
als System:**

E nach DIN EN 13501

# Hydewa Renovierungspaneel

**Fugenabdeckung:** Hydewa hps-1c (Fugendichtstoff weich)  
Hydewa hps-2k (Fugendichtstoff hart)  
H- Montageprofil

**Europäischer Abfallschlüssel:** Glasbord® / GFK 20 01 39 Kunststoffe  
PIR (HBCD frei) Recycling (Verbrennung)  
EPS (HBCD frei) Recycling (Verbrennung)  
Stahlblech Recycling Metalle  
Aluminum Recycling Metalle  
Die Deckschichten sind zu trennen und gesondert zu entsorgen.  
Ist dies nicht möglich, kann das Paneel nur der Verbrennung zugeführt werden.

## Eigenschaften:

- Surfaseal® Folienversiegelung bei Oberfläche Glasbord®
- Leichte Reinigung, Feuchtigkeitsresistent
- Hygienisch, ästhetisch und optisch ansprechend
- Kältebeständig
- Lebensmittelecht
- Beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Keine Angriffsfläche für Mikroorganismen
- Mechanisch hoch belastbar
- Montagefreundlich

## Zertifikate:

- Brandklassifizierung E
- Lebensmittelunbedenklichkeitsbescheinigung (Oberfläche & Fugendichtstoffe)
- HACCP- Zertifizierung (Oberfläche Glasbord®)
- Greenguard (Oberfläche Glasbord®)



LFGB § 31  
indirekter Kontakt mit  
Lebensmitteln  
für Glasbord Oberflächen



Klassifiziert nach  
DIN EN 13501-1



low chemical emis-  
sion

\*siehe dazu technisches Datenblatt Hydewa EPS-Sandwichpaneel /Hydewa PIR-Sanwichpaneel

# Hydewa Renovierungspaneel

## Montage

Bei der Montage\* können die Paneele problemlos geschliffen, gesägt und gebohrt werden. Bohrungen sollten jedoch von beiden Seiten des Paneels vorgenommen werden, um ein Abscheren der Deckschicht beim Durchstoßen des Bohrers zu verhindern. Darauf achten, dass die Oberflächen der Paneele während der Verarbeitung nicht beschädigt werden.

Die Paneele müssen lotrecht, waagrecht und spannungslos montiert werden. In einer Raumecke, indem das U-Montageprofil mit Dichtstoff hinterlegt und Dübelbefestigung am Baukörper angebracht wird, beginnen.

Paneele sind an der Decke (z.B. mit L-Winkeln) schwimmend zu fixieren.

Dehnungsfugen sind in das System einzuarbeiten.

Die Paneele sind untereinander mit der mitgelieferten Feder zu montieren.

Darauf achten, dass der Abstand zwischen den Paneelen ca. 5 mm beträgt, der später mit Hydewa hps-1c oder hps-2k verfugt wird.

Am Ende der Wand das letzte Paneel mit einer Dehnungsfuge von ca. 10 mm auf Breite schneiden und montieren

Den Dehnungsspalt rechts und links mit Montageschaum füllen und später mit Hydewa hps-1c abdichten.



\*siehe dazu Montageempfehlung für Hydewa Renovierungspaneel



# Hydewa Renovierungspaneel

## Verfugung

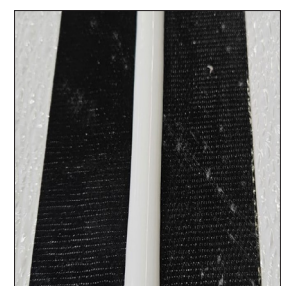
Es sind zwei verschiedene Fugenmassen\* verfügbar.

Hydewa hps-1c für eine weichelastische Verfugung und Anschlussfugen und Hydewa hps-2k für eine harte Verfugung, die mit einer Fugenpresse eingespritzt und anschließend glatt abgezogen werden.

Dabei ist zu beachten, dass es unter gewissen Voraussetzungen (Chemikalien, Rauch etc.) bei Fugen zu Verfärbungen kommen kann.

Solange die Fuge physisch intakt bleibt besteht jedoch keine Notwendigkeit diese auszutauschen.

Bei Bauteilbewegungen (Setzung, Ausdehnungsverhalten der Materialien aufgrund extremer Klimaschwankungen etc.) empfehlen wir eine weiche Fuge.



\*siehe dazu Verarbeitungshinweise Hydewa hps



Weitere Informationen zu unseren Produkten erhalten Sie unter [www.hydewa.de](http://www.hydewa.de)

# Wir helfen gerne !

Selbstverständlich stehen wir Ihnen mit unserem Fachwissen zur Verfügung.

## Sie haben Anregungen?

Um Ihnen als Kunde gleichbleibend gute Qualität zu liefern, werden die Produkte sowie unsere Produktionsanlage ständig weiterentwickelt und verbessert.

Sollten Sie Fragen oder Anregungen zu unseren Produkten haben, wenden Sie sich bitte an:

Hydewa® GmbH · Hydewaplatz 1-3 ·  
D-95466 Weidenberg  
Tel. +49 (0)92 78 / 9 70-0  
Fax +49 (0)92 78 / 9 70-50  
info@hydewa.com · www.hydewa.com



**hydewa**

Stand: 01.03.2025