

Glasbord® FX(FM)

Technisches Datenblatt
(01.03.2023 / Rev 36)



Beschreibung

Strukturiertes GFK (glasfaserverstärkter Kunststoff) als Platten- oder Rollenware mit Folienversiegelung Surfaseal®.

Dadurch porenfrei und resistent gegen Keime und Chemikalien. Lebensmittelunbedenkliche und leicht zu reinigende Oberfläche. Zertifiziert nach LFGB, Greenguard und HACCP. Hohe Schlagzähigkeit, abriebfest und langlebig. Helle und freundliche Ästhetik.

Sowohl für Direktverklebung, als auch für Sandwichpaneele mit diversen Kernmaterialien geeignet.

Dicken & Gewicht

Glasbord® FX(FM) 2,3 mm
3,398 kg / m²

Abmessungen

Platten: 1,20m x 2,10m / 1,20m x 2,50m / 1,20m x 2,75m / 1,20m x 3,0m / 1,20m x 3,50m
Sondermaße auf Anfrage
Rollen: 1,20m x max. 251 lfm

Farben

Standard Weiß 85, Silber 66

Mechanische Eigenschaften*

Biegefestigkeit	15,9 x 10 ³ psi 110 MPa	~ 110 N/mm ²	ASTM-D790
Elastizitätsmodul	0,84 x 10 ⁶ psi 5792 MPa	~ 5792 N/mm ²	ASTM-D790
Zugfestigkeit	7,1 x 10 ³ psi 49 MPa	~ 49 N/mm ²	ASTM-D638
Dehnungsmodul	1,3 x 10 ⁶ psi 8963 MPa	~ 8963 N/mm ²	ASTM-D638
Abriebfestigkeit		0,038%	
Barcol-Härte		55	ASTM-D2583

Thermische Eigenschaften*

Wärmeausdehnung	μ/m/C°	31	ASTM-D696
Anwendungstemperatur	°C	-40 bis + 50	
Wasseraufnahme 24h, 25°	%	0,2	ASTM-D570
Dampfdiffusionswiderstand	μ		

*Die angegebenen Kenndaten sind an Stichproben gemessene Werte und stellen daher keine Werkstoffspezifikationen dar.

Brandverhalten

B-s2-d0 nach Baustoffklasse EN 13501-1 ~B1 nach Baustoffklasse DIN 4102 / Ö-Norm B1/Tr1/Q1

Hinweise zu Lagerung und Verarbeitung

Um Glasbord® FX(FM) vor Sonneneinstrahlung (UV -Strahlung) zu schützen, sollte dieses nicht im Freien gelagert werden.

Zu beachten: Einsatz bei Temperaturen von bis zu 66°C ist möglich, kann jedoch zu Verfärbungen führen. Ein Einsatz bei höheren Temperaturen muss im Einzelfall mit dem Hersteller oder Händler abgeklärt werden.

Die Verarbeitungstemperatur sollte leicht über der späteren Einsatztemperatur liegen. Möglichst großflächig aufliegend lagern.

Bei der Montage Handschuhe und persönliche Schutzausrüstung (PSA) tragen.

Glasbord® FX(FM) kann gesägt, gebohrt und geschliffen werden. Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, die Oberfläche nicht zu beschädigen. Für optimale Haftung, die Platten mit Hydewa Spezialkleber verkleben.

Bitte die jeweiligen Montagehinweise beachten (erhältlich bei Hydewa GmbH).

Entsorgung des Produktes gemäß EAK/ AVV Abfallschlüssel 20 01 39- Kunststoffe.

Anwendung

Einsatzgebiet ist im Innenbereich wie zum Beispiel in folgenden Branchen:

Milch und Käse, Fleisch und Wurst, Fisch, Back- und Teigwaren, Getränkeindustrie, Küche und Catering, Gesundheitswesen (Krankenhaus, Labor, Reinräume), Sanitärbereiche, Landwirtschaft und Hobby (Jagd, Fischzucht, Imkerei, Stallbau).

Produktion, Entwicklung und Vertrieb

Um Ihnen als Kunde gleichbleibend gute Qualität zu liefern, werden die Produkte sowie unsere Produktionsanlage ständig weiterentwickelt und verbessert.

Sollten Sie Fragen oder Anregungen zu unseren Produkten haben, wenden Sie sich bitte an:

Hydewa GmbH, Hydewaplatz 1-3, 95466 Weidenberg

Tel: (+49) 09278/970-0 | Fax: 09278/970-50 | Mail: info@hydewa.com

Zertifikate



Klassifiziert nach
DIN EN 13501-1



LFGB § 31
indirekter Kontakt
mit Lebensmitteln



low chemical
emission



Factory Mutual
(FM) - für / for
2,3mm