



**hydewa**<sup>®</sup>

**GLASBORD**<sup>®</sup>

DECKEN- UND WANDSYSTEME

# VON DER MONTAGEFIRMA ZUM SYSTEMENTWICKLER

Die Historie von Hydewa beginnt mit der Gründung einer Montagefirma in der 80ern. Nachdem in den Anfangsjahren die damals üblichen PVC-Verkleidungen verarbeitet wurden, entdeckte das stets innovativ denkende Unternehmen beim Export seiner PVC-Paneele im Jahr 1990 nicht nur das moderne Glasbord®-Material aus glasfaserverstärkten Kunststoff (GFK), sondern erkannte sofort die zukunftsweisende Bedeutung von GFK-Paneeelen für den Einsatz in Produktions- und Lagerstätten, die höchste Hygienestandards benötigen. Die umgehende Beantragung der Vertriebsrechte war schnell von Erfolg gekrönt: Die oberfränkischen Spezialisten für hygienische Decken- und Wandsysteme erhielten das Recht, Glasbord® in mehreren europäischen Ländern zu vertreiben.

Mit der Gründung der GmbH im November 1998 spezialisierte sich das Unternehmen ausschließlich auf die Systementwicklung und den Vertrieb projektspezifischer Bauhygienelösungen. Wer hätte damals vermutet, dass sich diese Firma zum kompetenten Glasbord®-Systementwickler, bzw. zum weltweit größten Glasbord® Vertrieb außerhalb Nordamerikas, Marktführer im deutschsprachigen Raum und damit zu einer Topadresse in Sachen Bauhygiene entwickeln würde? Um der Nachfrage gerecht zu werden und die technische Weiterentwicklung voranzutreiben, entschieden wir uns für den Bau einer eigenen Produktionsstraße.

Hier produzieren wir seit November 2013 Sandwichelemente. Diese speziell für uns konstruierte Fertigungsstraße produziert und verpackt auf einer Gesamtlänge von ca. 90 Metern Paneele höchster Präzision mit äußerst geringen Toleranzen. Die Produktionsanlage erlaubt uns mit verschiedenen Deckschichten und Kernmaterialien auch Sonderlösungen zu verwirklichen und ermöglicht es uns nunmehr Entwicklungen voranzubringen, um so besser auf Marktsituationen reagieren zu können. Das erfolgreichste Produkt der Hydewa GmbH ist weiterhin Glasbord®, das – nicht zuletzt aufgrund der porenfreien Oberflächenveredelung Surfaseal® – wegen hervorragender Hygienebedingungen und der ausgesprochen hohen Reinigungsfreundlichkeit vor allem in Nahrungsmittelbetrieben, aber auch im medizinischen Bereich sowie in der Pharma- und Kosmetikindustrie zum Einsatz kommt.

## Gründung der GmbH

Neue Vertriebswege und Strukturen im deutschsprachigen Raum (Deutschland, Österreich und Schweiz).

## Vertriebserweiterung Frankreich

Ende 2008 wurden Vertriebsrechte für Frankreich zugesagt, die mit der Gründung und der Teilhaberschaft an der Hydewa France S.A.S. im Januar 2009 umgesetzt wurden.

## Vertriebsrechte für Großbritannien

Ebenso besitzen wir seit Februar 2010 die Vertriebsrechte für Großbritannien mit dem Tochterunternehmen Hydewa UK Ltd.

1998

2008/2009

2010



### **Eigene Produktion**

Um der Nachfrage gerecht zu werden und die technische Weiterentwicklung voranzutreiben, produzieren wir seit November 2013 Sandwichelemente auf einer eigenen Produktionsanlage.

2013

### **Vertriebspartner Italien**

Seit 2015 haben wir mit der Firma Ferbox aus Legnano einen Hydewa-Vertriebspartner auf dem italienischen Markt.

2015

### **Ausbau Weidenberg**

Baumaßnahmen für Lagerung und Ladeverkehr abgeschlossen. Lagerkapazität um ca. 1 700 m<sup>2</sup> erweitert. Optimierung der Logistikabwicklung.

### **Hydewa Benelux**

Vertriebserweiterung nach Benelux. Gründung von Hydewa Benelux.

2017/2018

# INDIVIDUELLE HYGIENE FÜR JEDE BRANCHE



Bakterienfreie Küchenwände und -decken mit Glasbord®.



Temperaturbeständiges und lebensmittelechtes Glasbord®.

## GROSSKÜCHEN

Fette und Dämpfe gehören vor allem in Großküchen zum Alltag. Sie bilden hartnäckige Beläge auf Wänden und Decken und lassen sich schwer von gewöhnlichen Oberflächen rückstandslos entfernen. Die Glasbord®-Oberfläche lässt sich selbst von hartnäckigsten Verschmutzungen leicht reinigen.

## KÜHLRÄUME

Eine besondere Herausforderung bei Kühlräumen sind die Temperaturunterschiede beim Schließen und Öffnen. Dabei bildet sich in der Regel Kondensat. Dieses perlt am Glasbord® einfach ab. Darüber hinaus sind die Paneele korrosionsfrei.



Einsatz von Glasbord® in der Käseproduktion.



Keine Chance für Schimmel und Kondensat dank Glasbord®.

## NAHRUNGSMITTELPRODUKTION

In der Nahrungsmittelproduktion gelten hohe Hygienestandards, die das LFGB vorgibt. Die Glasbord®-Paneele erfüllen alle Vorgaben des aktuellen Lebensmittelrechts. Hydewa garantiert perfekte Reinigungsfähigkeit und eine hohe Beständigkeit, auch bei Belastung durch Reinigungsmittel.

## SENNEREIEN UND DIREKTVERMARKTER

Auch Sennereien, Direktvermarkter und Hofläden benötigen beim Verkauf ihrer Lebensmittel einwandfreie Hygienebedingungen. Glasbord® trägt dazu bei, dass die perfekten Reifebedingungen eingehalten werden können.



Kratzfestes, gesundheitlich unbedenkliches Material.

## KOMMUNALE EINRICHTUNGEN

In kommunalen Einrichtungen (Kindergärten etc.) sind die Wände unzähligen Einflüssen ausgesetzt. Sie müssen robust und kratzfest sein. Der spezielle Montageklebstoff gibt keine Ausdünstungen ab und ist gesundheitlich unbedenklich (EC1+). Die weiße Farbgebung erzeugt helle, freundliche Räume.



Optimale Hygiene und Reinigungsfähigkeit für Sanitärräume.

## SANITÄRBEREICHE

Gerade im Sanitärbereich ist es wichtig, die Räumlichkeiten einfach reinigen zu können. Die feuchtigkeitsunempfindlichen Glasbord®-Paneele mit der speziellen Surfaseal®-Versiegelung erfüllen genau diese Anforderung. Mit wenigen Handgriffen hat man schnell wieder einen sauberen Sanitärbereich.



Glasbord® ist bestens für den Einsatz im Krankenhaus geeignet.

## KRANKENHÄUSER

Glasbord®-Paneele von Hydewa sind bestens für den Einsatz in Krankenhäusern geeignet. Durch die spezielle Oberflächenversiegelung Surfaseal® sind die Decken- und Wandpaneele resistent gegen Desinfektionsmittel und leicht sauber zu halten.



Chemikalienbeständiges Glasbord® für Reinräume.

## REINRÄUME

Reinräume werden für spezielle Fertigungsverfahren benötigt, wo die Konzentration luftgetragener Teilchen sehr gering sein muss. Glasbord® ist chemikalienbeständig und bietet keinen Haftgrund für jegliche Art von Partikeln. Daneben sorgt die strukturierte Oberfläche für eine diffuse Reflexion des Lichts.

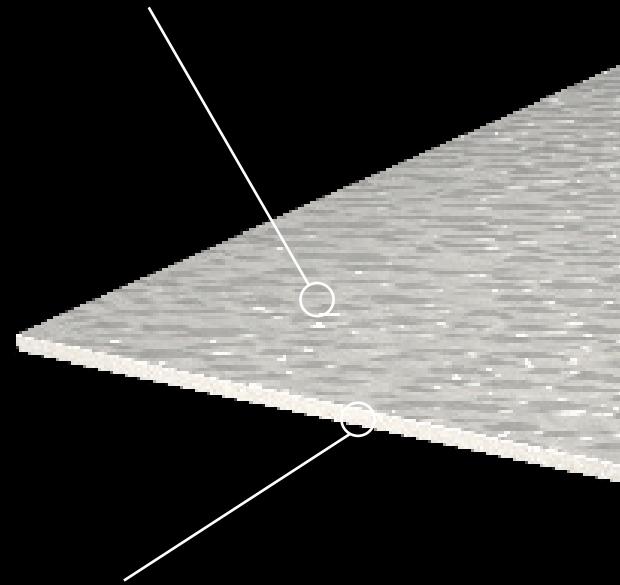
# GLASBORD® – UNSCHLAGBARE EIGENSCHAFTEN

Das Wichtigste bei unseren Glasbord®-Paneelen sind die unschlagbaren Eigenschaften, die sie zu einem einmaligen Premiumprodukt machen. Glasbord®-Paneele können individuell an die jeweiligen Einsatzgebiete und Betriebserfordernisse angepasst werden. Dank der porenfreien Oberflächenversiegelung Surfaseal wird das GFK-Paneel den strengen Anforderungen einschlägiger Richtlinien für Lebensmittelhygiene gerecht. Die GFK Sandwichpaneele von Hydewa können als Trennwand-, Vorsatzschalen- oder Deckenpaneel im Innenbereich eingesetzt werden

Der Hersteller unterhält eigene Forschungsabteilungen und ein Qualitätssystem nach ISO 9002, um die permanente Weiterentwicklung und Qualitätssicherung der Materialien auf höchstem Niveau zu garantieren. Glasbord® besitzt viele Vorteile gegenüber Fliesen: So bietet der geringe Fugenteil von Glasbord® weniger Raum für die Ansiedlung von Bakterien im Gegensatz zu herkömmlichen Fliesenoberflächen. Darüber hinaus lässt sich Glasbord leicht reinigen. Die spezielle Oberflächenversiegelung der Paneele bietet Keimen keinen Nährboden. Da sich die Paneele auf vorhandene Untergründe direkt verkleben lassen, bleibt auch der Montageaufwand gering.

Hydewa bietet Glasbord® sowohl als Plattenware zur Direktverklebung, als auch als Deckschicht für Sandwichpaneele an.

## Farbvarianten



## Materialvarianten

Verschiedene Materialvarianten (PWI, FXE-FM, PSI etc.) für unterschiedlichen Einsatz in Bezug auf Oberflächenbeschaffenheit, Brandschutzklasse, Materialstärken (1,9; 2,3 bzw. 3,0 mm) und Gewicht (1,54 kg/m<sup>2</sup> bis 4,84 kg/m<sup>2</sup>).



### LEICHTE REINIGUNG

Die spezielle Surfaseal®-Folienversiegelung auf der Oberfläche der Glasbord-Paneele sorgt für eine besonders leichte und gute Reinigungsfähigkeit. Schmutz lässt sich mit nur wenigen Handgriffen einfach, schnell und rückstandslos abwaschen.



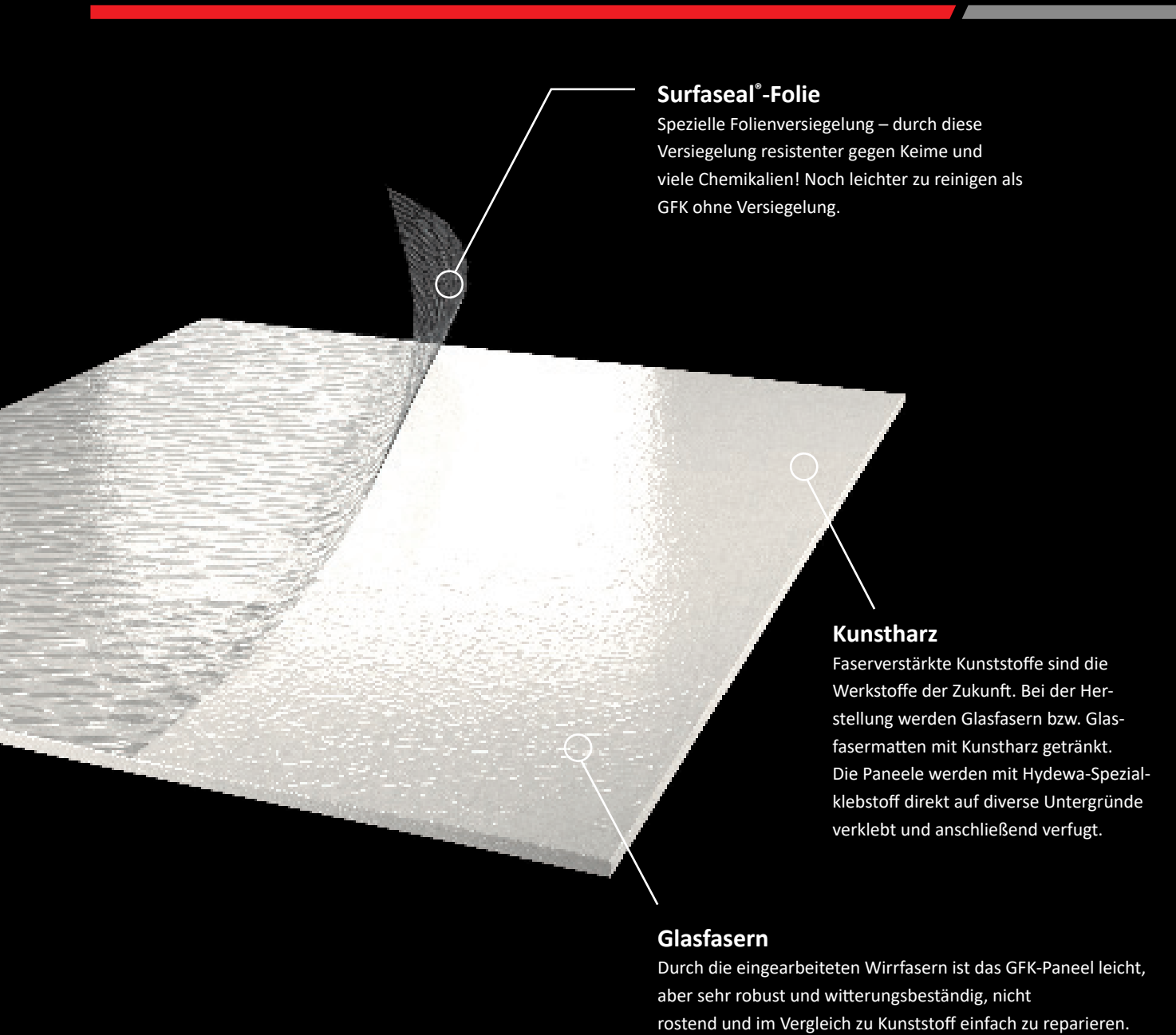
### HYGIENISCH

Die Oberfläche von Glasbord® bietet Keimen und Mikroorganismen keinen Nährboden. Aufgrund der guten Reinigungsfähigkeit verbleibt darüber hinaus auch kein Schmutz auf der Oberfläche, der den Bakterien zur Anhaftung dient – eine saubere Sache!



### KÄLTEBESTÄNDIG

Ein breites Temperaturspektrum ist kein Problem für Glasbord®-Paneele. Das Material ist beständig bei Temperaturen von -40 bis +50° C. Damit ist es besonders gut geeignet für den Einsatz in Kühlhäusern oder Produktionshallen.



### Surfaseal®-Folie

Spezielle Folienversiegelung – durch diese Versiegelung resistenter gegen Keime und viele Chemikalien! Noch leichter zu reinigen als GFK ohne Versiegelung.

### Kunstharz

Faserverstärkte Kunststoffe sind die Werkstoffe der Zukunft. Bei der Herstellung werden Glasfasern bzw. Glasfasermatten mit Kunstharz getränkt. Die Paneele werden mit Hydewa-Spezialklebstoff direkt auf diverse Untergründe verklebt und anschließend verfugt.

### Glasfasern

Durch die eingearbeiteten Wirrfasern ist das GFK-Paneeel leicht, aber sehr robust und witterungsbeständig, nicht rostend und im Vergleich zu Kunststoff einfach zu reparieren.



## LEBENSMITTELECHT

Die Oberfläche der Glasbord®-Paneele und die verwendeten Dichtmittel bei der Montage sind für den Einsatz in Lebensmittel- und lebensmittelverarbeitenden Betrieben freigegeben. Daher ist es auch kein Problem, wenn sie mit Lebensmitteln kurzzeitig in Berührung kommen.



## ROBUST

Die Glasbord®-Paneele von Hydewa halten unterschiedlichen Umwelteinflüssen problemlos stand. Sie sind schlagzäh, kratzfest und chemikalienbeständig. Dank der ausgezeichneten Eigenschaften verfügen die Paneele über eine lange Lebensdauer.



## WENIG MONTAGEAUFWAND

Die Glasbord®-Paneele garantieren eine schnellere und effizientere Montage als Fliesen, Stahl oder Edelstahl. Das liegt vor allem am geringen Fugenteil der Paneele. Das Verfugen gestaltet sich daher weniger aufwendig.



GARANTIERT KEIN „MONTAGSMODELL“

## DIE MONTAGE VON GLASBORD®



### 1. Klebstoff auftragen

So einfach funktioniert die Montage von Glasbord® auf vorhandenen Untergründen: Die ausreichende Menge Klebstoff auf den gesäuberten Untergrund auftragen und verspachteln. Alternativ kann der Klebstoff auch mittels eines Applicators auf die Rückseite der Paneele aufgebracht werden.



### 2. Paneele anbringen

Die Glasbord®-Paneele werden im richtigen Maß passgenau angebracht. Zur Unterstützung können Abstandshalter verwendet werden. Ein Nachjustieren ist jetzt noch möglich.



# SERVICE WIRD BEI UNS GROSS GESCHRIEBEN

## INDIVIDUELLE BERATUNG

Von Beginn an stehen wir Ihnen mit unserem Fachwissen kompetent zur Seite. Wir arbeiten eng mit unserem Entwickler- und Montageteam zusammen. Gleichzeitig verschaffen wir uns direkt vor Ort einen persönlichen Eindruck von der Ist-Situation Ihres Unternehmens. Dadurch können wir Hygienesystem und Montage bestens aufeinander abstimmen.

## HILFE BEI KUNDENGESPRÄCHEN

Wir pflegen einen regen Interessensaustausch mit zuverlässigen Architekten, Spezialisten für Klima- und Lüftungstechnik, Montagebetrieben und Kooperationspartnern. Gerne stellen wir für Sie die Kontakte mit unseren Partnern her. Auch im Kundengespräch sind wir Ihnen behilflich.

## KUNDENNÄHE

Sowohl während der Entwicklung als auch während der Herstellung und Montage der Glasbord®-Paneele stehen wir stets in engem Kontakt mit unseren Kunden. Bei Problemen ist ein kompetenter Mitarbeiter für Hilfestellungen vor Ort, um einen optimalen Ablauf zu gewährleisten. Ein Ansprechpartner ist immer für Sie erreichbar.

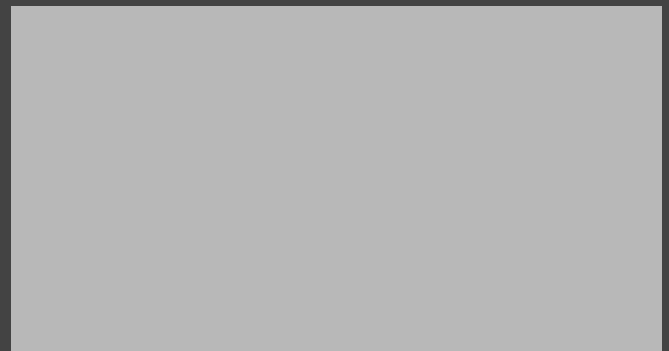
## TELEFONISCHE BERATUNG

Sie haben Fragen? Wir helfen Ihnen gerne weiter! Selbstverständlich geben wir Ihnen auch telefonisch oder per E-Mail Auskunft zu allen Themen, die unsere Produkte betreffen. Gerne senden wir Ihnen auf Wunsch detaillierte Informationsmaterialien zu.



### 3. Platte andrücken

Die Platte wird am besten mit einem Handroller gleichmäßig auf dem Untergrund angedrückt. Dies sorgt für eine optimale Verteilung des Klebstoffs auf der meist unebenen Oberfläche und fördert die Haftverbindung zwischen Klebstoff und Untergrund sowie Klebstoff und Platte.



### 4. Fertige Oberfläche

Nach dem Verfugen ist eine saubere Oberfläche entstanden. Die perfekt hygienische Oberfläche ist fertig – fugenarm, haltbar, robust. Eben einfach Glasbord®.

# GLASBORD® - SANDWICHPANEELE

Glasbord® besticht vor allem durch seine Vielseitigkeit. GFK-Oberflächen werden auch bei Verbundpaneelen im Decken- und Wandbereich eingesetzt (z. B. als Isolier- oder Trennwandpaneel). Die schnelle und flexible Sandwichbauweise eignet sich vor allem für hohe hygienische Ansprüche. Je nach Anwendungszweck werden die Paneele mit unterschiedlichen Kernmaterialien aufgebaut. Klassischerweise wird dazu expandiertes Polystyrol (EPS) oder Polyisocyanurat (PIR) verwendet. Die Beschaffenheit der eingesetzten Materialien sorgt für hohe Wärme- und Schalldämmung. In Spezialanfertigungen können wir mit unseren Paneelen einen Beitrag zum Brandschutz leisten. Eine Innovation und ein weiterer Hygienevorteil sind Passstücke mit abgerundeten Innenecken. Alternativ bieten wir eine Lösung mit 2x auf 45° angeschrägten Ecken. Diese sind leicht zu reinigen und sicher gegen Keime. Die speziellen Ecklösungen tragen zu einem homogenen Raumklima bei (zum Beispiel Reiferäume) und lassen sich leichter reinigen.

## VORDERSEITE (1. DECKSCHICHT):

Für höchste Ansprüche und jeden Bereich bieten wir die ideale Lösung. Glasbord® mit Surfaseal® strukturiert oder plan.



Glasbord® FX-FM (FXE), PWI



Glasbord® FS-FM, PSI

## KERNMATERIAL:

Die GFK-Sandwichpaneele (Dämmpaneele) von Hydewa können als Trennwand-, Vorsatzschalen- oder Deckenpaneele im Innenbereich eingesetzt werden. Je nach Anwendungszweck werden die Paneele mit unterschiedlichen Kernmaterialien aufgebaut: EPS 20–240mm, PIR 20–140mm, R-P 45–220mm.



EPS



PIR



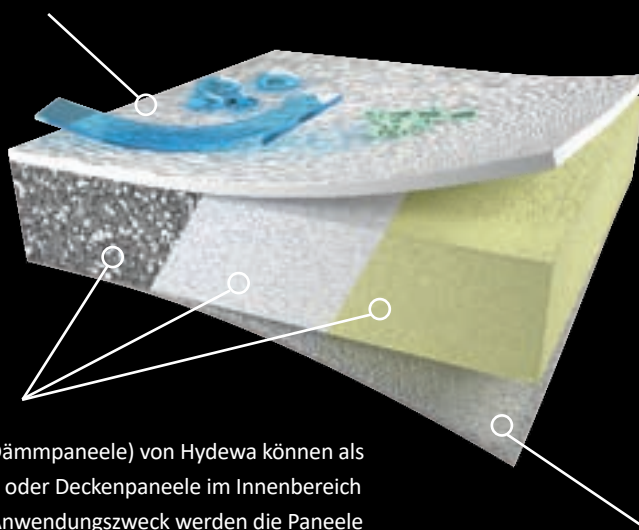
R-P

## Einsatzbereich

- Sandwichsystem mit verdeckter Befestigung, wartungsarmer Verfugung für Neu- und Umbau
- Wand- und Deckenmontage

## Eigenschaften

- Hohe Qualität
- Robuste Oberflächen
- Gute Wärmedämmung
- Langlebigkeit
- Standardmaß von 1,19 m Breite und bis zu 12 m Länge
- Anpassung auf individuelle Kundenanforderungen
- Produktion nach hohen Standards
- Stetige Qualitätskontrolle
- Extrem geringe Maßabweichungen



## RÜCKSEITE

### (2. DECKSCHICHT):

#### Brandschutz mit Sandwichpaneelen

Die Rückseite kann genau wie die Vorderseite mit GFK beschichtet werden (z. B. für Trennwandpaneele).

Alternativ bringen wir auch Aluminium oder Stahl auf. Die Stahlrückseite wird außerdem mit einem Intralock-Verschluss ausgestattet.



Glasbord®



LX-E



LX-P



Alu



Stahl

# HEISSES THEMA BRANDSCHUTZ!

In Produktionsstätten, Kühlräumen oder Lagerhallen sind schwer entflammable Materialien gefordert, die im Ernstfall widerstandsfähig sind und geringe Rauchentwicklung aufweisen.

Ziel dabei ist, von vornherein die Gefahr eines Brandes zu minimieren, Maßnahmen zur Schadensbegrenzung zu planen und eine Personengefährdung weitgehend auszuschließen.

Hydewa ist stets bestrebt diesbezüglich neue Lösungen für den Einsatz von GFK zu finden.

Der Gesetzgeber stellt inzwischen für bestimmte Bereichen hohe Anforderungen an den baulichen Brandschutz. Wird dies nicht durch geeignete Materialien nachgewiesen, entstehen zusätzlich Mehrkosten, z.B. Brandschutzanlagen.

Immer mehr große Versicherer verlangen höhere Versicherungsprämien, wenn die von ihnen gesetzten Auflagen nicht eingehalten werden.

Zudem fordern sie FM-Zulassungszertifikate („Factory Mutual“) für die in den Gebäuden verwendeten Systeme. Dieses Zertifikat vergibt das Versicherungsunternehmen FM Global an Produkte, die den höchsten Standards entsprechen. Wir führen Brandschutzpaneele mit FM-Global-Zertifizierung.



Brandentwicklung-Test (SBI – Single Burning Item Test)

Wir führen Glasbord®-Oberflächen mit folgender Brandklassifizierung:

#### FX – strukturiert

- Stärke: 1,9 mm
- Brandklasse nach EN 13501-1: B-s1-d0 entspricht nach DIN 4102 einer B1

#### FX-FM (FXE) – strukturiert

- Stärke: 2,3 mm bis 3 mm
- Brandklasse nach EN 13501-1: B-s2-d0 entspricht nach DIN 4102 einer B1
- FM-Global-zertifiziert

#### FS-FM – plan

- Stärke: 1,9 mm
- Brandklasse nach EN 13501-1: B-s2-d0 entspricht nach DIN 4102 einer B1
- FM-Global-zertifiziert

Unsere **Sandwichpaneele** werden von uns in einer kontinuierlichen Produktion hergestellt und können eine Brandklasse von bis zu **B-s2-d0** nach DIN EN 13501-1 als Stahlpaneel mit zusätzlicher Glasbordschicht erreichen. Damit gelten sie als schwer entflammbar. Das hervorragende Brandverhalten wurde durch zusätzliche Tests in der MPA Dresden bestätigt und zertifiziert.

Hydewa ist seit über 25 Jahren GLASBORD®-  
Systementwickler und größter internationaler  
GLASBORD®-Vertrieb

# hydewa®



**ENTWICKLUNG**

**PRODUKTION**

**VERTRIEB**

GLASBORD®, Surfaseal® und hydewa®  
sind eingetragene Markenzeichen.

**Stand: 01.01.2024**

**Deutschland:** **1**  
**Hydewa GmbH**  
Hydewaplatz 1-3  
D-95466 Weidenberg  
Tel. +49 (0) 9278 9700  
info@hydewa.com  
www.hydewa.com

**Partner France:** **2**  
**Hydewa France S.A.S.**  
Z.A. de l'Ecuzaz  
55 impasse de l'Arve  
74930 Reignier  
Tel. +33 (0) 450 314300  
info@hydewa.fr  
www.hydewa.fr

**Partner Belgium** **3**  
**Hydewa Benelux B.V.**  
Ringlaan 17A  
2960 Brecht  
Tel. +32 (0) 3376 6423  
info@hydewa.be  
www.hydewa.be

**Partner Nederland:** **4**  
**Hydewa Benelux B.V.**  
Jaargetijdenweg 2  
7532 SX Enschede  
Tel. +31 (0) 53 7400141  
info@hydewa.nl  
www.hydewa.nl

**Partner commerciale Italia:** **5**  
**Ferbox Srl**  
Via Toscana, 4  
20025 LEGNANO (MI)  
Tel. +39 (0) 331 407100  
info@ferbox.eu  
www.ferbox.eu