

## Glasbord® FX

Hydewa GmbH  
Hydewaplatz 1-3  
95466 Weidenberg

Technisches Datenblatt  
(01.03.2023 / Rev 12)



### Beschreibung

Strukturiertes GFK (glasfaserverstärkter Kunststoff) als Platten- oder Rollenware mit Folienversiegelung Surfaseal®.

Dadurch porenfrei und resistenter gegen Keime und Chemikalien. Lebensmittelunbedenkliche und leicht zu reinigende Oberfläche. Zertifiziert nach LFGB, Greenguard und HACCP. Hohe Schlagzähigkeit, abriebfest und langlebig. Helle und freundliche Ästhetik.

Sowohl für Direktverklebung, als auch für Sandwichpaneele mit diversen Kernmaterialien geeignet.

### Dicken & Gewicht

Glasbord® FX 1,9 mm  
3,198 kg / m<sup>2</sup>

### Abmessungen

Platten: 1,20 m x 3,00 m  
Sondermaße auf Anfrage  
Rollen: 1,20 m x 227 lfm

### Farben

Standard Weiß 85  
Sonderfarben auf Anfrage

## Mechanische Eigenschaften\*

Biegefestigkeit	12,8 x 10 <sup>3</sup> psi 88 MPa	~ 88 N/mm <sup>2</sup>	ASTM-D790
Elastizitätsmodul	0,6 x 10 <sup>6</sup> psi 4137 MPa	~ 4137 N/mm <sup>2</sup>	ASTM-D790
Zugfestigkeit	6,5 x 10 <sup>3</sup> psi 45 MPa	~ 45 N/mm <sup>2</sup>	ASTM-D638
Dehnungsmodul	0,88 x 10 <sup>6</sup> psi 6067 MPa	~ 6067 N/mm <sup>2</sup>	ASTM-D638
Abriebfestigkeit		0,02 %	
Barcol-Härte		30	ASTM-D2583

## Thermische Eigenschaften\*

Wärmeausdehnung	μ/m/C°	31	ASTM-D696
Anwendungstemperatur	°C	-40 bis + 50	
Wasseraufnahme 24h, 25°	%	0,32	ASTM-D570
Dampfdiffusionswiderstand	μ		

\*Die angegebenen Kenndaten sind an Stichproben gemessene Werte und stellen daher keine Werkstoffspezifikationen dar.

## Brandverhalten

B-s1-d0 nach Baustoffklasse EN 13501-1 ~B1 nach Baustoffklasse DIN 4102

## Hinweise zu Lagerung und Verarbeitung

Um Glasbord® FX vor Sonneneinstrahlung (UV -Strahlung) zu schützen, sollte dieses nicht im Freien gelagert werden.

Zu beachten: Einsatz bei Temperaturen von bis zu 66°C ist möglich, kann jedoch zu Verfärbungen führen. Ein Einsatz bei höheren Temperaturen muss im Einzelfall mit dem Hersteller oder Händler abgeklärt werden.

Die Verarbeitungstemperatur sollte leicht über der späteren Einsatztemperatur liegen. Möglichst großflächig aufliegend lagern.

Bei der Montage Handschuhe und persönliche Schutzausrüstung (PSA) tragen.

Glasbord® FX kann gesägt, gebohrt und geschliffen werden. Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, die Oberfläche nicht zu beschädigen. Für optimale Haftung, die Platten mit Hydewa Spezialkleber verkleben.

Bitte die jeweiligen Montagehinweise beachten (erhältlich bei Hydewa GmbH).

Entsorgung des Produktes gemäß EAK/ AVV Abfallschlüssel 20 01 39- Kunststoffe.

## Anwendung

Einsatzgebiet ist im Innenbereich wie zum Beispiel in folgenden Branchen: Milch und Käse, Fleisch und Wurst, Fisch, Back- und Teigwaren, Getränkeindustrie, Küche und Catering, Gesundheitswesen (Krankenhaus, Labor, Reinräume), Sanitärbereiche, Landwirtschaft und Hobby (Jagd, Fischzucht, Imkerei, Stallbau).

## Produktion, Entwicklung und Vertrieb

Um Ihnen als Kunde gleichbleibend gute Qualität zu liefern, werden die Produkte sowie unsere Produktionsanlage ständig weiterentwickelt und verbessert.

Sollten Sie Fragen oder Anregungen zu unseren Produkten haben, wenden Sie sich bitte an:

Hydewa GmbH, Hydewaplatz 1-3, 95466 Weidenberg

Tel: (+49) 09278/970-0 | Fax: 09278/970-50 | Mail: [info@hydewa.com](mailto:info@hydewa.com)

## Zertifikate



Klassifiziert nach  
DIN EN 13501-1



low chemical  
emission

