

Technisches Datenblatt

Technical Data Sheet



Stand: 01.03.2025 / REV 38
 Status: 01.03.2025 / REV 38

Materialbezeichnung Product type	Glasbord® FX(FM) Glasbord® FX(FM)
Materialdicke Material thickness	2,3 mm strukturiert 2,3 mm embossed
Farbe Color	Weiß 85, Silber 66 White 85, Silver 66
Erhältliche Maße Plattenware Rollenware	Breite 1200 mm Länge 2100 mm, 2500 mm, 2750 mm, 3000 mm, 3500 mm max. 251 lfm Sondermaße auf Anfrage
Available sizes Sheets Coils	Width 1200 mm Length 2100 mm, 2500 mm, 2750 mm, 3000 mm, 3500 mm max. 251 lm Special sizes on request

Physikalische Eigenschaften Physical Properties	Nominalwert Typical Value	Einheit Unit	Prüfnorm Test Method
Dicke Thickness	ca. 2,3 app. 2,3	mm mm	
Gewicht Weight	ca. 3,40 app. 3,40	kg/m ² kg/m ²	
Barcolhärte Barcolhardness	55 55	Barcol Barcol	ASTM-D2583 ASTM-D2583

Mechanische Eigenschaften Mechanical Properties	Nominalwert Typical Value	Einheit Unit	Prüfnorm Test Method
Biegefestigkeit Flexural strength	110 110	N/mm ² N/mm ²	ASTM-D790 ASTM-D790
Zugfestigkeit Tensile strength	49 49	N/mm ² N/mm ²	ASTM-D638 ASTM-D638
Biege- E-Modul Flexural modulus	5792 57927	N/mm ² N/mm ²	ASTM-D790 ASTM-D790
Zug-E-Modul Tensile modulus	8963 8963	N/mm ² N/mm ²	ASTM-D638 ASTM-D638
Schlagzähigkeit Izod impact	0,80 0,80	J/mm J/mm	ASTMD256 ASTM-D256

Thermische* Eigenschaften Thermal* Properties	Nominalwert Typical Value	Einheit Unit	Prüfnorm Test Method
Wärmeausdehnung Thermal expansion	31 31	µ/m/C° µ/m/C°	ASTM-D696 ASTM-D696
Wasseraufnahme Water absorbtion	0,2/24Std./25C° 0,2/24Std./25C°	% %	ASTM-D570 ASTM-D570
Brandklassifizierung Fire classification	B-s2-d0 B-s2-d0		EN13501 EN13501

*Die angegebenen Kenndaten sind an Stichproben gemessene Werte und stellen daher keine Werkstoffspezifikation dar.
 *The stated characteristics are values measured on random samples and therefore do not represent a material specification.

Technisches Datenblatt

Technical Data Sheet

Hinweise zur Lagerung und Verarbeitung

Notes on storage and processing

Um Glasbord® FX(FM) vor Sonneneinstrahlung (UV -Strahlung) zu schützen, sollte dieses nicht im Freien gelagert werden.
Zu beachten: Einsatz bei Temperaturen von bis zu 55°C ist möglich, kann jedoch zu Verfärbungen führen. Ein Einsatz bei höheren Temperaturen muss im Einzelfall mit dem Hersteller oder Händler abgeklärt werden.
Die Verarbeitungstemperatur sollte leicht über der späteren Einsatztemperatur liegen.
Möglichst großflächig aufliegend lagern.
Bei der Montage Handschuhe und persönliche Schutzausrüstung (PSA) tragen.
Glasbord® FX(FM) kann gesägt, gebohrt und geschliffen werden. Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, die Oberfläche nicht zu beschädigen.
Beim mechanischen Bearbeiten von glasfaserverstärkten Kunststoffen können je nach Verarbeitungsart Stäube mit einem gefährlichen Durchmesser bzw. Längen-/Durchmesser Verhältnis entstehen. Die entstehenden Partikelgrößen und Konzentrationen müssen je nach Bearbeitungsform beurteilt und entsprechende Maßnahmen getroffen werden. Die Stäube können temporäre Irritationen auf Haut, Augen und Atemwege verursachen.
Für optimale Haftung, die Platten mit Hydewa Spezialkleber verkleben.
Bitte die jeweiligen Montagehinweise beachten (erhältlich bei Hydewa GmbH).
Entsorgung des Produktes gemäß EAK/ AVV Abfallschlüssel 20 01 39- Kunststoffe.

To protect Glasbord® FX(FM) from sunlight (UV radiation), it should not be stored outdoors.
Please note: Use at temperatures of up to 55°C is possible, but may lead to discoloration. Use at higher temperatures must be clarified with the manufacturer or dealer in individual cases.
The processing temperature should be slightly higher than the later application temperature.
If possible, store in a large surface area.
Wear gloves and personal protective equipment (PPE) during installation.
Glasbord® FX(FM) can be sawn, drilled and sanded. When processing, care must be taken not to damage the surface.
Depending on the type of processing, mechanical processing of glass fiber reinforced plastics can generate dust with a hazardous diameter or length/diameter ratio. The resulting particle sizes and concentrations must be assessed depending on the type of processing and appropriate measures taken; the dusts can cause temporary irritation to the skin, eyes and respiratory tract.
For optimum adhesion, bond the panels with Hydewa special adhesive.
Please observe the relevant installation instructions (available from Hydewa GmbH).
Disposal of the product in accordance with EWC/ AVV waste code 20 01 39- Plastics.

Anwendung

Application

Einsatzgebiet ist im Innenbereich wie zum Beispiel in folgenden Branchen:
Milch und Käse, Fleisch und Wurst, Fisch, Back- und Teigwaren, Getränkeindustrie, Küche und Catering, Gesundheitswesen (Labor, Reinräume), Sanitärbereiche, Landwirtschaft und Hobby (Jagd, Fischzucht, Imkerei, Stallbau).

It is used indoors in the following industries, for example:
Milk and cheese, meat and sausage, fish, baked goods and pasta, beverage industry, kitchen and catering, healthcare (laboratory, clean rooms), sanitary areas, agriculture and hobby (hunting, fish farming, beekeeping, stable construction).

Produktion, Entwicklung und Vertrieb

Production, development and sales

Um Ihnen als Kunde gleichbleibend gute Qualität zu liefern, werden die Produkte sowie unsere Produktionsanlage ständig weiterentwickelt und verbessert.

Sollten Sie Fragen oder Anregungen zu unseren Produkten haben, wenden Sie sich bitte an:

Hydewa GmbH, Hydewaplatz 1-3, 95466 Weidenberg
Tel: (+49) 09278/970-0 | Fax: 09278/970-50 | Mail: info@hydewa.com

In order to provide you, our customer, with consistently high quality, we are constantly developing and improving our products and our production facilities.

If you have any questions or suggestions regarding our products, please contact:

Hydewa GmbH, Hydewaplatz 1-3, 95466 Weidenberg
Tel: (+49) 09278/970-0 | Fax: 09278/970-50 | Mail: info@hydewa.com

Zertifikate

Certificates

