



## FLEISCHWARENPRODUKTION

### EDEKA NORDfrische Center, Valluhn: Glasbord® im größten deutschen Fleischwerk

Roland Ferber, Werksleiter des EDEKA NORDfrische Centers in Valluhn bestätigt:

**«Auf jeden Fall die richtige Entscheidung!»**

Auch beim bisher größten Projekt für Glasbord®-Systementwickler Hydewa überzeugt das hygienische Decken- und Wandsystem auf ganzer Linie.

Nach 16 Monaten Bauzeit wurde am 23. Juni 2006 das NORDfrische Center der EDEKA Nord GmbH in Valluhn/Mecklenburg-Vorpommern eingeweiht. Mit einer Fläche von 42.000 Quadratmetern ist das NORDfrische Center das größte Fleisch verarbeitende Werk in Deutschland und dank neuester Fertigungstechnologie und Ausstattung auch das derzeit modernste Zentrum in Europa. Da

man bei EDEKA allergrößten Wert auf ein Höchstmaß an Produktionssicherheit legt, fiel die Entscheidung auf das innovative, hochqualitative Glasbord® Wand- und Deckensystem.

Mit einem Marktanteil von 26 Prozent und einem Jahresumsatz von 38 Milliarden Euro ist die EDEKA-Gruppe Marktführer im Lebensmittelgroß- und -einzel-

EDEKA NORDfrische Center Valluhn  
Neubau 2006 – bislang größtes  
deutsches Fleischwerk







Die absolute Porenfreiheit von Glasbord® garantiert materialtechnische Hygienesicherheit für Decken und Wände in Lebensmittelzentren.

## **Glasbord® vereint Spitzenqualität und Anwenderfreundlichkeit mit attraktiver Optik**



handel. Die EDEKA Nord Handels GmbH ist eine der sieben Regionalgesellschaften des Mutterkonzerns und versorgt im Absatzgebiet Schleswig-Holstein, Hamburg, Mecklenburg-Vorpommern sowie in Teilen Niedersachsens und Brandenburgs täglich etwa 1000 Kunden mit Lebensmitteln. Um die Kunden noch besser mit frischen Produkten zu beliefern und seine Position als Marktführer weiter zu festigen, fasste das Unternehmen 2003 den Entschluss, ein neues Fleischwerk mit modernster Fertigungstechnologie in Valluhn zu errichten.

Für die Generalplanung des NORDfrische Centers mit einer Investitionssumme von 54 Millionen Euro wurde das Lißner Ingenieurbüro aus Appen beauftragt. „Bei der Planung war es eine besondere Herausforderung, alle Anforderungen des IFS (International Food Standard) zu erfüllen“, erklärt Diplom-Ingenieur Günter Lißner. Daher stand die Garantie der Hygiene in den Produktionsbereichen an oberster Stelle. Dieser Anspruch

wurde auch an die Materialien gestellt, die in den Räumen verwendet wurden. Auf Empfehlung des Lißner Ingenieurbüros fiel die Wahl für die Wand- und Deckenverkleidung auf die Glasbord® Sandwichpaneele. Zwar wurden dem Bauherrn auch Alternativen für die hygienischen Lösungen für Wand und Decke vorgeschlagen, doch Glasbord® konnte sich dank seiner Oberflächenstruktur, der Beschaffenheit des Materials und seiner Farbbeständigkeit durchsetzen. Darin waren sich das Ingenieurbüro und der ausführende Betrieb Hundertmark aus Isernhagen einig. Beide Unternehmen arbeiten schon seit mehreren Jahren mit Hydewa zusammen und sind von der besonderen Qualität von Glasbord® begeistert.

„Glasbord® ist für mich ein ganz hervorragender Werkstoff. Durch die dreidimensionale Glasfasereinbringung hat es im Vergleich zu anderen Materialien eine wesentlich höhere Schlagfestigkeit und durch die Folieneinlage ist eine gute





Reinigungsmöglichkeit vorhanden“, begründet Günter Lißner die Entscheidung für Glasbord®. Ein weiterer Vorteil ist laut Lißner die „Zähigkeit“ des Materials. „Wenn etwas dagegen fällt, haben wir die Sicherheit, dass Glasbord® nicht gleich kaputt geht und somit wenig Reparatur nötig ist. Und falls dennoch eine Beschädigung auftritt, kann die Paneele ohne weiteres repariert werden. Das geht bei Blechpaneelen hingegen nicht so einfach“, weiß der Diplom-Ingenieur.

Auch Dietrich Hundertmark, Geschäftsführer des ausführenden Unternehmens Hundertmark GmbH, ist sich sicher, dass Glasbord® alle Anforderungen erfüllt, die vom Bauherrn an die Decken- und Wandverkleidungen gestellt wurden.

„Das Besondere an Glasbord® ist, dass es leicht zu reinigen ist, schlag- und korrosionsbeständig ist und im Allgemeinen eine Oberfläche besitzt, die genau die Vorschriften erfüllt, die aus hygienischer Sicht an Wand- und Deckensysteme gestellt werden. Es ist das bestmögliche Produkt, bei dem man auch nach vielen Jahren noch eine gute Qualität hat. Ich hätte in diesem Fall kein anderes Produkt verwendet“, erläutert Hundertmark.

### **Leichte Reinigung spart Produktionszeit.**

Die einfache und schnelle hygienische Reinigung ist in den Produktionsräumen

des NORDfrische Centers von besonderer Bedeutung. Täglich werden 240 Tonnen Fleisch verarbeitet – weitere 1000 Tonnen Fleisch und Wurst befinden sich zudem in den modernen und vollautomatischen Hochregallagern. „Da sich Glasbord® in kurzer Zeit sehr gut reinigen lässt, können die Produktionsabläufe zeitlich schneller erfolgen“, berichtet der Werksleiter des NORDfrische Centers, Roland Ferber. Außerdem haben ihn die gute Materialbeschaffenheit, die optimale Oberflächenstruktur, die flexible Einsetzbarkeit und die Optik von Glasbord® überzeugt: „Glasbord® war in diesem Fall auf jeden Fall die richtige Entscheidung.“

Glasbord® wurde in den gesamten Produktions- und Lebensmittel verarbeitenden Räumen und an manchen Stellen des Kühlbereiches eingebaut. Verwendet wurden dabei die Sandwichelemente der Einheitsstärke von 100 Millimetern.

Das NORDfrische Center in Valluhn ist für Hydewa das bisher größte Projekt. Innerhalb von zwei Monaten mussten 25.000 Quadratmeter Glasbord® geliefert werden. Dass dieser Zeitraum – gemessen an der Menge des Materials – relativ gering war, stellte für Hydewa kein Problem dar. Das Material konnte pünktlich und im Zeitplan übergeben werden und wurde problemlos montiert.

Werksleiter Roland Ferber ist von der Zusammenarbeit angetan. „Sowohl das Endresultat, als auch das Produkt Glasbord® entsprechen in jedem Fall unseren Erwartungen. Wir sind mehr als zufrieden, da wir als Ergebnis einen modernen, zukunftsorientierten Betrieb haben.“



*Flexibel in der Montage, ist Glasbord® in vielen Bereichen einsetzbar, wahlweise als Sandwichpaneel, auch als Brandschutzpaneel oder in der Direktmontage.*



## PROJEKT-DATEN UND ZAHLEN:

### Kunde:

EDEKA Handelsgesellschaft Nord mbH  
Gadelander Straße 120  
24539 Neumünster  
www.edeka.de

### Projekt:

Neubau des  
EDEKA NORDfrische Centers  
Am Heisterbusch 24  
19246 Valluhn

### Ingenieurbüro:

Lißner Ingenieurbüro  
Hasenkamp 9  
25482 Appen  
www.lissner-ingbuero.de

### ausführendes Unternehmen:

Hundertmark GmbH  
Borsigstraße 19  
30916 Isernhagen  
www.hundertmark.net

### Zeitraum:

2004 – 2006, Einweihung am 23.06.2006

### montierte Glasbord®-Fläche:

25.000 qm

### verwendete Qualität:

Sandwichpaneelle 40, 80 und 100 mm

### Glasbord®-GFK-Paneel

wird seit über 25 Jahren erfolgreich in der Lebensmittelindustrie in Europa eingesetzt. Als hygienisches Wand- und Deckensystem leistet Glasbord® einen wertvollen Beitrag zur Bauhygiene

in der kompletten

#### » Nahrungsmittelindustrie:

- » **Käsereien**
- » **Milch verarbeitende Betriebe**
- » **Fleisch verarbeitende Betriebe**
- » **Fisch verarbeitende Betriebe**
- » **Back- und Teigwarenhersteller**
- » **Getränkeherstellung**
- » **Catering** und viele mehr

#### » im Gesundheitswesen

#### » in Reinräumen und Sanitäranlagen

### Das Material:

Innovatives GFK (Glasfaserverstärktes Kunstharz) für den Innenbereich mit strukturierter oder ebener Oberfläche, die dank der Surfaseal®-Veredelung absolut porenfrei ist.

### Die Eigenschaften:

Sehr reinigungsfreundlich, porenfrei, strapazierfähig, hohe mechanische Belastbarkeit, korrosionsfrei, weitestgehend laugen- und säurebeständig, farbtreu.

hygienische  
**hydewa**  
decken- und wandssysteme

seit über 16 Jahren Glasbord®-Systementwickler und  
größter internationaler Glasbord®-Vertrieb (außerhalb Nordamerikas)

D-95466 Weidenberg, Hydewaplatz 1  
Tel. +49 / 92 78 / 970-0 • Fax +49 / 92 78 / 970-50

[www.hydewa.com](http://www.hydewa.com)